

HELIXIS[®]

Chemical Products Polyurethane Rubber Services

Nr: inreg: 15 / 05.02.2024

transmis electronic : office@apmnt.anpm.ro si cineamt@gnm.ro

RAPORT ANUAL DE MEDIU pentru anul 2023

1. Date de identificare:

Numele instalatiei: SC HELIXIS Prod SRL

Adresa sediului social si punctului de lucru: Str. Alexandru Podoleanu nr. 905, comuna Podoleni, jud. Neamt

Cod postal: 617335

Coordonatele amplasamentului: latitudine: 46.48; longitudine: 26.37

Coordonate STEREO 70:

X: 623823

Y: 590110

Activitatea principala:

Fabricarea altor produse din material plastic cod CAEN 2229

Alte activitati desfasurate pe amplasament:

Fabricarea cauciucului sintetic in forme primare cod CAEN 2017

Instalatia de productie și prelucrare mecanica a cauciucului poliuretanic

- Anul punerii în funcțiune: 2004
- Amplasare: in hala de productie
- Capacitate de productie: 5 tone /luna cauciuc poliuretanic.

Tehnologie: sinteza cauciucului poliuretanic se bazează pe reacția dintre o grupare izocianica si o sursa de hidrogen activ, de obicei un polioli, urmat de reticularea lanturilor macromoleculare. Reacția de formare a poliuretanilor nu are ca rezultat produși secundari.

Din reacția diizocianatului cu polioliul se obțin produși macromoleculari liniari sau produși cu structura ramificată.

Agenții de reticulare sunt substanțe trifuncționale, utilizate pentru îmbunătățirea proprietăților elastice ale polimerului, folosindu-se un alungitor de catenă, de obicei un polietilglicol.

Producerea cauciucului poliuretanic se realizează în sarje.

Activitățile desfășurate în cadrul societății constau în:

- producerea cauciucului poliuretanic;
- fabricarea de piese și subansamble (bare, plăci și alte repere) din cauciuc poliuretanic (turnare în matrițe, demulare, debavurare și tratament termic);
- prelucrări mecanice a formelor de cauciuc poliuretanic (confeccionare matrițe, piese din cauciuc poliuretanic, subansamble, etc.)
- prelucrări mecanice metalice (confeccionare matrițe, repere metalice, etc).

Produsele obținute sunt piese și subansambluri din cauciuc poliuretanic, precum:

- mansete de etansare,
- bandaje pe suport metalic (roti stivuitoare, roti cai rulare)
- elemente elastice pentru cuplaje mecanice
- elemente de protecție împotriva socurilor mecanice
- semifabricate (bucse, bare, plăci)
- piese metalice acoperite cu cauciuc

Volumul producției: 1360 kg piese din cauciuc poliuretanic

Numarul instalatiilor: 1

Numarul orelor de functionare in anul 2023: 1230 ore

Numarul angajatilor: 3

Numarul autorizatiei de mediu: 3/25.02.2016, valabila cu viza anuala pana la modificarea conditiilor care au stat la baza elimerarii ei.
cu viza anuala.

Autoritatea de reglementare: Agentia pentru Protectia Mediului Neamt

Persoana de contact: Neculai Muraru - administrator

Tel: 0233 299 440

2. **Materiile prime si materiale auxiliare** utilizate in activitatile desfasurate in anul 2023 sunt prezentate in tabelul urmatoar:

Materii prime	Cantitate consumata	Modul de ambalare/depozitare
POLIESTER (prepolimer)		
Desmophen similar Diprane C590/45 polyol	135 kg	Canistra metalica capacitate 25 kg/ depozit materii prime
DIPRANE C590/45 Polyol - amestec (Poliester polyol 30,0 - 50,0%; rasina de poliester "A")		Canistra metalica capacitate 25 kg/ depozit materii prime
POLIIZOCIANATI		
DESMODUR TS 35 - substanta poliizocianat aromatic 75-100%	430 kg	Canistra metalica, capacitate 65 kg /depozit materii prime
TDL 626*	210 kg	
DESMODUR TS 50 - substanta poliizocianat aromatic 75-100%	0 kg	Canistra metalica, capacitate 70 kg / depozit materii prime
(LU 95)*	500 kg	
AGENT RETICULARE		
BAYTEC XL 1705 - substanta (3,5 Dimethylthio-2,4-toluenediamine; 3,5 Dimethylthio-2,6-toluenediamine; </=100%)	100,6 kg	Sac PE, introdus in canistra plastic, capacitate 25 kg/ depozit materii prime
Materiale auxiliare	Cantitate	Modul de ambalare/depozitare
Oxigen	0 butelii	Butelie metalica / pe rastel metalic, amplasat langa hala de productie
GPL (gaz petrolier lichefiat)	0 butelii	Butelie metalica / pe platforma betonata, langa hala de productie, la distanta de buteliile de oxigen.
Ulei monograd pentru transmisii auto T90 EP 2	0 kg	Canistra din PE, capacitate 25 kg / depozit materii prime

* Produse identice chimic cu denumiri diferite, achizitionate de la furnizori diferiti.

3. Utilitati necesare in procesul de productie

In procesul de productie sunt necesare urmatoarele utilitati:

- energie electrica;
- energie termică
- apa

Alimentarea cu energie electrică se face din rețeaua locala de 0,4 kW. Distribuția energiei electrice/spații este:

➤ Putere cerută	180 kW
➤ Putere instalată	120 kW
➤ Putere utilă	120 kW
➤ Tensiune de alimentare	0,4 kV
➤ Frecvența	50 Hz
➤ Factor de putere	0,8
➤ Durata de alimentare	continua fără putere

Distribuția energiei electrice de la punctul de măsură se realizează prin tablouri electrice principale interconectate între ele. Utilajele sunt echipate cu tablouri electrice care cuprind atât circuitele de protecție cât și cele de comandă.

Pe amplasament nu sunt transformatori sau condensatori electrice .

Alimentarea utilajelor se face prin cabluri electrice pozate aerian.

Iluminarea zonelor de lucru este realizată prin iluminări locale combinate cu un iluminat general.

Consumul de curent electric este contorizat, în anul 2023 s-au consumat 36,526 MW energie electrică.

Agentul termic necesar încălzirii spațiilor pe timp friguros, este furnizat de centrala termică proprie tip Viadrus, P = 49 kW, care utilizează combustibil solid (lemn).

Pentru evacuarea gazelor arse centrala are în dotare un cos realizat din OL, amplasat în exteriorul clădirii, cos cu dimensiunile: H=8 m și $\varnothing=200$ mm.

Începând cu anul 2014, încălzirea birourilor se realizează cu radiatoare electrice iar spațiul de producție se încălzește ca urmare a funcționării utilajelor și suplimentar cu radiatoare electrice.

Centrala funcționează numai în situația în care temperatura exterioară este foarte scăzută (sub -20°C) și încălzirea cu radiatoarele electrice nu asigură condițiile de lucru.

Pe parcursul anului 2023 centrala termică nu a fost pusă în funcțiune.

Alimentarea cu apă se face din sursă proprie, respectiv puț forat în incinta societății, având adâncimea $H = 7,0\text{ m}$ și $D_n = 1,50\text{ m}$.

Puțul este echipat cu o pompă submersibilă, $Q = 5\text{ m}^3/\text{ora}$, $H = 20\text{ mCA}$. Forajul este acoperit cu capac metalic.

Apă captată este pompată printr-o conductă din OLZn, $D_n = 50\text{ mm}$, $L = 15\text{ m}$, într-un rezervor tampon, $V = 7\text{ m}^3$.

Rezervorul este amplasat suprateran pe estacadă, prevăzut cu izolație termică și anticorozivă.

Din rezervor apă este distribuită către consumatori printr-o conductă din teavă zincată, în lungime totală de cca. 30 m .

Apă distribuită la consumatori este utilizată numai în scop menajer.

În procesul de fabricare cauciuc poliuretanic nu se utilizează apă.

Conform Autorizației de gospodărire a apei nr. 46/04.07.2022 valabilă până la data de 04.07.2027, volumele și debitele de apă autorizate sunt:

$Q_{zi\text{ max}} = 0,60\text{ mc}$ $V_{\text{anual max}} = 150,0\text{ mc}$

$Q_{zi\text{ med}} = 0,55\text{ mc}$ $V_{\text{anual med}} = 137,5\text{ mc}$

$Q_{zi\text{ min}} = 0,20\text{ mc}$ $V_{\text{anual min}} = 50,0\text{ mc}$

Alimentarea cu apă potabilă a salariaților este asigurată de către societate, în sticle îmbuteliate aprovizionate din comerț.

4. Flux de deseuri:

Nr. crt.	Coduri deseuri	Denumire și categorie de deșeu	Sursa generatoare	Cantități generate (t) in anul de raportare	Valorificare / Eliminare
1.	12 01 01	Pilitura si span feros	Prelucrari mecanice	0,01	Este colectat in butoi metalic, inscriptonat pana la preluarea de catre SC APISORELIA SRL, conform Contractului de prestari servicii nr. 820/31.03.2015 cu AA aferente
2.	12 01 05	Pilitura si span de materiale plastice (piese neconforme si span polimer)	Prelucrari mecanice	0,016	Este colectat in butoi metalic pana la preluarea de catre SC APISORELIA SRL, conform Contractului de prestari servicii nr. 820/31.03.2015
3.	15 01 04	Ambalaje metalice	Aprovizionare materii prime	0,011	Sunt depozitate in magazie pana la preluarea de catre societati autorizate pt. valorificare
4.	15 01 10*	Ambalaje contaminate	Aprovizionare materii prime	0,0011	Sunt depozitate in magazie pana la preluarea de catre SC APISORELIA SRL, conform Actului aditional nr. 1 la Contractul de prestari servicii nr. 820/31.03.2015

5. Emisii.

a) Emisii in aer

Emisiile rezultate din cadrul societatii sunt din sursa punctuala, conform tabelului urmator:

Nr. Crt.	Activitatea generatoare /Sursa punctiforma de emisie		Coordonate surse emisii	Tip poluant	Evacuare	Valori limita
1.	Incalzire spatii	1 buc. centrala termica tip VIADRUS, P=49 kW Functioneaza cu lemne	X: 623823 Y: 590110	Gaze arse	1 buc. cos OL Dn 200 mm, H= 8,0 m	SO ₂ 2000 mg/Nmc NO _x 500 mg/Nmc CO 250 mg/Nmc raportat la 6% vol O ₂

In anul 2023 centrala termica nu a functionat, incalzirea spatiilor realizandu-se cu radiatoare electrice.

b) Emisii in sol

Sursele potentiale de poluare a solului si subsolului pot fi:

- depozitarea necorespunzatoare a materiilor prime
- manipularea necorespunzatoare a substantelor chimice
- reseaua de canalizare ape uzate menajere
- bazinul betonat vidanjabil de stocare ape uzate menajere

În vederea eliminării posibilităților de apariție a unor evenimente nedorite cu impact asupra solului, subsolului și a panzei freatice s-au luat următoarele măsuri:

- hala de productie este prevazuta cu pardoseala betonata integral;
- vasele cu agitare, autoclavele sunt etanse, rezistente la coroziune;
- depozitul de materii prime este prevazuta cu pardoseala betonata integral;
- sistemul de canalizare este realizat etans;
- bazinul de stocare ape uzate menajere este realizat din beton armat, prevazut cu hidroizolatie;
- caile de acces interioare sunt betonate ;

Avand in vedere cele mentionate, apreciem ca activitatea ce se desfasoara pe amplasamet nu afecteaza solul, subsolul si panza freatica .

c) Emisii in apa

In procesul de fabricare cauciuc poliuretanic nu se utilizeaza apa. De pe amplasament se evacueaza urmatoarele tipuri de apa:

- apele uzate menajere rezultate de la grupurile sociale sunt preluate in reseaua de canalizare menajera cu evacuare in bazinul betonat vidanjabil, V = 120 mc.

Avand in vedere ca sunt numai ape uzate menajere fara alti impurificatori, acestea se incadreaza in ceea ce priveste continutul de impurificatori in limitele impuse de NTPA

002 aprobat prin HG 352/2005. Date fiind functionarea si numarul de prsonal foarte reduse, emisia de apa uzata a fost si ea drastic diminuata, astfel incat nu s-au efectuat vidanjarea si, implicit, masurarea indicatorilor. Ultima monitorizare este din anul 2020, Buletinul de incercare este nr. 63 din 07.02.2020, emis de SC APASERV SRL.

- apele pluviale se colecteaza de pe platforma betonata, cai de acces si acoperisul cladirilor si sunt evacuate gravitacional pe terenurile adiacente.

6. Alte informatii.

Pe tot parcursul anului 2023 s-a asigurat o functionare normala a utilajelor cu respectarea stricta a tehnologiei de fabricatie.

In anul 2023 societatea nu a favut investitii in domeniul protectiei mediului.

In toata aceasta perioada de functionare a societatii nu s-au primit nici un fel de sesizari sau reclamatii cu privire la poluarea factorilor de mediu (aer, apa, sol).

Nu s-au facut investitii, implicit cheltuieli in domeniul protectiei mediului in anul 2023.

In luna decembrie 2023 a fost realizat un control al Garzii Nationale de Mediu - CJ Neamt. Nu au fost aplicate sanctiuni.


Intocmit

Avram Violeta



ADMINISTRATOR,

Muraru Neculai



Helixis Prod. S.R.L.
Certificata TUV CERT al Thuringen e.V. 9001:2000
Str: Alexandru Podoleanu nr: 905
Podoleni, cod 617335, Judetul Neamt
Telefon/Fax: +40 233 299440, 299450, 221003
office @helixis.ro /technic@helixis.ro
www.helixis.ro

C.U.I: 7285215 atribut fiscal RO
N.R.C.: J27/290/1995
Cod IBAN: RO33 RNCB 0196 0277 9915 0001 RON
RO49 RNCB 0196 0277 9915 0004 EUR
Banca: B.C.R. sucursala Piatra-Neamt
Capital social: 150 000 RON