

RAPORTUL ANUAL DE MEDIU
- 2022 -

1. Datele de identificare a titularului activitatii

1.1.Numele titularului de activitate: KÖBER S.R.L. Punct de lucru Turturesti

1.2.Adresa: sat Turturesti, comuna Girov, judetul Neamt

telefon:0233-207805

fax: 0233-234450

e-mail: office@kober.ro

Adresa sediului social: Str. Uzinei, nr.2, com. Dumbrava Rosie, jud. Neamt

1.3.Amplasamentul prevazut pentru operare: satul Turturesti, comuna Girov, judetul Neamt

1.4. Numar de Inregistrare in Registrul Comertului: J27/1405/1991,

1.5. Cod Fiscal: RO 2005144

1.6. Nume operator: KÖBER S.R.L. Punct de lucru Turturesti

2. Date privind desfasurarea activitatii

Amplasamentul prevazut pentru operare: satul Turturesti, comuna Girov, judetul Neamt

Activitatea sau activitatile conform Anexei Nr. 1 din Legea nr. 278/2013 privind prevenirea si controlul integrat al poluarii:

4. Industria chimica

4.1. Instalatii chimice pentru producerea de substante chimice organice de baza, cum sunt:

j) vopseluri si pigmenti".

Alte activitati cu impact semnificativ desfasurate pe amplasament: descarcare /incarcare materii prime cu COV/rasini la cisterna, eliminare ape tehnologice

Cod CAEN: 2030 – Fabricarea vopselelor, lacurilor, cernelii tipografice si masticurilor (Proiectarea, fabricarea si comercializarea produselor pelicologene: rasini, lacuri, vopsele in solventi, grunduri, diluanti, chituri, vopsele in dispersie apoasa si vopselelor pulberi).

Cod NOSE-P:105.09 - Procesarea compusilor chimici organici

Cod SNAP: 0405

Societatea detine Autorizatia Integrata de Mediu nr.4/21.06.2016 vizata la zi .

Activitatile tehnologice desfasurate in cadrul firmei KÖBER S.R.L. Punct de lucru Turturesti, sunt reprezentate de fabricarea produselor peliculogene si a rasinilor sintetice, si se desfasoara in urmatoarele sectii/divizii:

1. Sectia Rasini - fabricatie a rasinilor alchidice (slabe, grase si medii), acrilice , ureo-formaldehydice si alchidice uretanizate si apoase – Ob. 8 si Ob.5;
2. Sectia VIA - fabricarea vopselelor industriale apoase-Ob.10;
3. Sectia PL - fabricarea produselor pentru protectia lemnului- Ob.5,
4. Sectia VI - fabricarea vopselelor industria- Ob.5.
5. Divizia Cercetare Dezvoltare– proiectare produse- Ob.5 si Ob.23.

Activitati auxiliare:

Utilitatile asociate acestor spatii de lucru sunt reprezentate de:

- parcul de rezervoare de materii prime lichide si solventi – Ob.15;
- parcul de rezervoare lichide combustibile- Ob.1;
- parc maturatoare rasini- Ob.9;
- depozite materii prime- Ob.22, , Ob.103, Ob.202, Ob.204;
- depozite produse finite si ambalaje- Ob.104;
- centrala termica- Ob.7;
- instalatia de incalzire cu difil (terminol)- Ob.12;
- linie post-procesare termica ape uzate tehnologice –Ob.21;
- instalatia de azot Ob.2A;
- gospodariile de apa potabila si de incendiu- Ob.17;
- gospodariile de apa de racire si de incendiu- Ob.19;
- bazin colectare ape meteorice si casa de pompe aferenta- Ob.108 si Ob.108A;
- post trafo- Ob.4;
- grup electrogen- Ob.6.

S.C. KÖBER S.R.L. Punct de lucru Turturesti a indentificat si analizat pericolele potentiale de accidente majore si a amplasamentului in care sunt prezente substante periculoase si a stabilit masurile necesare pentru prevenirea unor astfel de accidente si limitarea consecintelor acestora asupra sanatatii lucratorilor, populatiei si mediului.

Principiile de actiune referitoare la asupra pericolelor de accident major sunt urmatoarele

- Respectarea si continua conformare cu cerintele legale si cu alte norme aplicabile la care societatea subscrie, referitor la aspectele de prevenire a accidentelor majore.
- Controlul activitatilor care prezinta pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase, in scopul prevenirii acestor categorii de accidente si a limitarii consecintelor asupra securitatii si sanatatii lucratorilor, populatiei din zona si mediului.
- Prevenirea producerii unor accidente majore prin crearea unei culturi organizatorice si constientizarea intregului personal referitor la efectele si influentele unui accident major asupra lucratorilor, populatiei din zona si mediului.
- Asigurarea unei transparente totale si accesul la politica, obiectivele si realizarile in domeniul prevenirii accidentelor majore in care sunt implicate substantele periculoase pentru reprezentantii partilor interesate (proprietari, clienti, furnizori, angajati, societate civila).

Conducerea societatii asigura aplicarea permanenta a politicii in domeniul prevenirii accidentelor majore in intreaga organizatie, in concordanta cu celelalte politici: de mediu, de personal, financiara, sanatare si securitatea muncii. Ori de cate ori este necesar, politica este reactualizata pentru continua adecvare a acesteia cu strategiile si scopurile organizatiei.

Obiectivele generale ale societatii in domeniul managementului asupra pericolelor de accident major sunt:

1. Asigurarea sigurantei instalatiilor prin executarea la timp si cu promptitudine a operatiilor de verificare si reparatii, a exploatarei corespunzatoare a instalatiilor, realizarea investitiilor necesare pentru modernizarea si retehnologizarea instalatiilor existente pentru diminuarea riscului de producere a accidentelor majore.
2. Cresterea securitatii instalatiilor prin utilizarea de tehnologii moderne si gestionarea optima a substantelor periculoase utilizate in societate pe toata durata proceselor de aprovizionare, depozitare, manipulare si utilizare.
3. Respectarea prevederilor legale privind controlul pericolelor de accident major in care sunt implicate substantele periculoase.
4. Imbunatatirea continua a pregatirii profesionale a angajatilor pentru eliminarea exploatarei necorespunzatoare a instalatiilor si perfectionarea angajatilor in domeniul sigurantei instalatiilor si a protectiei mediului.

In cadrul S.C. KÖBER S.R.L Punct de lucru Turturesti au fost identificate un numar de 7 riscuri care pot genera situatii de urgenta, astfel:

| Nr. crt. | IDENTIFICAREA PERICOLULUI / RISCULUI | EVALUAREA PERICOLULUI / RISCULUI | LOCATIA | URMARILE |
|----------|---|----------------------------------|---|--|
| 1. | INCENDIU | RISC MAJOR | Sectii de productie: Rasini, PL, VI, VIA Depozite materii prime si produse finite Parcuri de solventi si rasini Laboratoare MMP si Cercetare | Pierderi materiale si sau umane. Degajari de gaze arse si pulberi care pot contine si substante periculoase (pulberi, oxizi de azot, oxizi de Zn, CO, oxizi de sulf). Emisiile in aer, in cazul unui incendiu mare pot afecta populatia din zona. Evolutia incendiului poate genera explozii. |
| 2. | EXPLOZIE | RISC MAJOR | Sectii de productie: Rasini, PL, VI. Depozite materii prime si produse finite Parcuri de solventi si rasini Laboratoare MMP si Cercetare | Pierderi materiale si sau umane. Degajari de gaze arse si pulberi care pot contine si substante periculoase (pulberi, oxizi de azot, oxizi de Zn, CO, oxizi de sulf). Suflul exploziei si emisiile in aer, in cazul unei explozii pot afecta locuintele si populatia din zona. |
| 3. | DEVERSARI / EMISII DE SUBSTANTE PERICULOASE | RISC MINOR | Sectii de productie: Rasini, PL, VI Depozite materii prime si produse finite Parcuri de solventi | Emisii in aer, apa, sol. Deversarile si emisiile de substante periculoase pot fi stopate intr-un timp scurt (faze de lucru: izolare, transvazare, baraje din materiale absorbante, colectare si curatare). |

| | | | | | |
|----|--|-------------------------|----------------------------|------------------|--|
| | | | si rasini | | |
| 4. | CADERI DE OBIECTE DIN COSMOS/AE R | RISC MINOR/ MAJOR | Intreaga S.C. S.R.L. | locatie KÖBER | In functie de locul impactului si intensitatea impactului pot genera: -daune materiale si umane; -incendii;explozii; |
| 5. | CUTREMUR | RISC MINOR/ MAJOR | Intreaga S.C. S.R.L. | locatie KÖBER | In functie de locul impactului si intensitatea impactului pot genera: -daune materiale si umane; -incendii; -explozii; -emisii de substante periculoase si gaze arse Conform hartii de zonare seismica a teritoriului Romaniei, Normativ Seismic P100/92, amplasamentul analizat este situat in zona seismica E-VII, avand coeficientul de intensitate al actiunii seismice $K_s = 0,12$, iar valoarea perioadei de colt este $T_c = 0,7$ sec. |
| 6. | ALUNECARI DE TERN | RISC MINOR | Intreaga S.C. S.R.L. | locatie KÖBER | Pot avea loc pierderi materiale, avarieri ale instalatiilor care pot conduce la scurgeri si emisii de substante periculoase. |
| 7. | INUNDATII | RISC MINOR | Intreaga S.C. S.R.L. | locatie KÖBER | Amplasata pe o terasa inalta la altitudinea de 405-410 m platforma societatii nu prezinta pericolul de a fi inundata avand in vedere configuratia terenului din zona. In situatii extreme pot veni din amonte aluviuni si apele pot inunda partea de jos a platformei. |

3. Certificari

Sistemul de Management implementat in cadrul firmei KÖBER S.R.L. **Punct de lucru Turturesti** este certificat de urmatoarele organisme de certificare:

A. Conform ISO 9001

- a) Organismul german de certificare **DNV - GERMANISCHER LLOYD** Certificarea atesta conformitatea cu prevederile standardului ISO 9001 : 2015.
- b) Organismul de certificare **AFER OCSM Bucuresti**. Certificarea atesta conformitatea cu prevederile standardului ISO 9001 : 2015.

B. Conform ISO 14001

Organismul german de certificare **DNV GERMANISCHER LLOYD**. Certificarea atesta conformitatea cu prevederile standardului ISO 14001: 2015, conform certificatului anexat.

In afara de certificatele care atesta conformitatea Sistemului de Management implementat cu prevederile standardelor ISO 9001 : 2015. si ISO 14001: 2015,, dispunem de certificari/acreditari tehnice care certifica calitatea produselor noastre – INCERC, AFER .

4. Modificari ale instalatiei de la obtinerea noii autorizatii integrate de mediu

Sunt in desfasurare lucrari de automatizare a proceselor existente - sectia VI .
Societatea detine Autorizatia Integrata de Mediu nr.4/21.06.2016 vizata .

5. Materii prime si produse finite

5.1 Selectia materiilor prime se face in functie de cerintele legislatiei de mediu, a productiei prognozate a fi realizate, din lista furnizorilor evaluati si acceptati, in conformitate cu cerintele ISO 9001:2015, sistem de Management de Calitate si ISO 14001:2015, sistem de management de Mediu, pe care S.C. KÖBER S.R.L. le are implementate si certificate.

5.2 Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare

Materiile prime utilizate de S.C.KÖBER S.R.L Punct de lucru Turturesti pentru fabricarea produselor de acoperire sunt pulverulente si lichide . Unele materii prime periculoase au fost eliminate din retetele de fabricatie si inlocuite cu altele mai putin periculoase.

Data fiind varietatea sortimentelor produse, tipul si cantitatea acestor materii prime, se pot modifica si completa pe parcurs, ele fiind specificate prin recepturile de fabricatie.

5.3 Consumul specific de materii prime si auxiliare

| Nr. Crt. | Sectie | Consum specific materii prime si materiale auxiliare Kg materie prima/Kg produs finit propus | Consum specific materii prime si materiale auxiliare Kg materie prima/Kg produs finit realizat |
|----------|-----------------------------------|--|--|
| 1 | RASINI | ■ | ■ |
| 2 | PRODUSE PENTRU PROTECTIA LEMNULUI | ■ | ■ |
| 3 | VOPSELE INDUSTRIALE APOASE | ■ | ■ |
| 4 | VOPSELE INDUSTRIALE SI MARINE | ■ | ■ |

Produsele fabricate s-au incadrat in consumul specific planificat.

5.4.Capacitati de productie, productie realizata

| Nr. Crt. | Denumire instalatie | Capacitatea proiectata (t/an) | Productia realizata, an (t/an) |
|----------|--|-------------------------------|--------------------------------|
| 1. | Fabricarea rasinilor SECTII RASINI | ■ | ■ |
| | Linie post-procesare termica ape chimice (instalatia de incinerare) | ■ | ■ |

| Nr. Crt. | Denumire instalatie | Capacitatea proiectata (t/an) | Productia realizata, an (t/an) |
|----------|--|-------------------------------|--------------------------------|
| 2. | Fabricarea produselor pentru protectia lemnului DIVIZIA PRODUSE PENTRU PROTECTIA LEMNULUI | █ | █ |
| 3. | Fabricarea vopselelor industriale si marine SECTIA VOPSELE INDUSTRIALE (VI): -ATELIER PRODUSE SPECIALE -ATELIER COLORMIX | █ | Total: █ |
| 4. | Fabricarea vopselelor industriale apoase (VIA) SECTIA VOPSELE INDUSTRIALE APOASE | █ | Total: █ |

6.Modul de gestionare a deeurilor

La nivelul firmei functioneaza gestiunea deeurilor. Deeurile generate la nivelul platformei sunt colectate selectiv si predate cu bon de predare/transfer de catre sefii de sectii/compartimente catre gestiunea deeurilor. Deeurile sunt depozitate intermediar, in vederea valorificarii/eliminarii, in depozitul Ob.203. Societatea dispune de o instalatie de compactare/balotare a deeurilor de hartie/carton/fole in vederea reducerii volumului de deeurile depozitate.

6.1 Recuperarea si eliminarea deeurilor

Deeurile rezultate de pe platforma KOBBER S.R.L. Punct de lucru Turturesti au o natura diversificata si pot fi incadrate in doua grupe mari: valorificabile si nevalorificabile. Au fost finalizate cele trei CD automate .

Situatia **deeurilor valorificabile** este redata in tabelul de mai jos:

| Nr. crt. | Denumire deeu | Cod deeu | Cantitate valorificata (tone) |
|----------|--|-----------|---------------------------------|
| 1 | ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase | 15 01 10* | █ |
| 2 | absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fara alta specificatie), materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase | 15 02 02* | █ |
| 3 | namoluri de la vopsele si lacuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase | 08 01 13* | █ |
| 4 | deeu ambalaje de material plastic | 15 01 02 | █ |
| 5 | deeu ambalaje de hartie si carton | 15 01 01 | █ |
| 6 | deeu ambalaj metalic | 15 01 04 | █ |
| 7 | deeu fier vechi | 17 04 05 | █ |
| 8 | slam ape chimice | 08 01 14 | █ |

| Nr. crt. | Denumire dese | Cod dese | Cantitate valorificata (tone) |
|----------|--|-----------|---------------------------------|
| 9 | Deseuri municipale amestecate (menajere) | 20 03 01 | ■ |
| 10 | Deseuri tuburi fluorescente | 20 01 21* | ■ |
| 11 | suspensii apoase cu continut de vopsele si lacuri | 08 01 20 | ■ |
| 12 | Deseu lemn | 15 01 03 | ■ |
| 13 | Uleiuri minerale neclorurate de motor , de transmisie si de ungere | 13 02 05* | ■ |
| 14 | alte reziduuri din blazul coloanelor de reactie | 07 03 08* | ■ |

Situatia **deseurilor eliminate prin incinerare** este redată in tabelul de mai jos:

| Nr. crt. | Denumire dese | Cod dese | Cantitate eliminata (tone) |
|----------|---|-----------|------------------------------|
| 1 | alte reziduuri din blazul coloanelor de reactie | 07 03 08* | ■ |

Mod de valorificare/eliminare:

- deseurile de ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase au fost valorificate prin S.C. DEMECO S.R.L.;
- deseurile de hartie , carton , folie , plastic , ambalaj metalic au fost valorificate prin S.C. INTERNATIONAL BAX LOGISTIC SRL ; SC ALCONSTRUCT2000 SRL ;
- deseurile tehnologice: slamuri chimice cu continut de solventi si produse finite, elemente filtrante, coji produse peliculogene, namoluri din statiile de preepurare, au fost valorificate la S.C. DEMECO S.R.L.;
- deseurile menajere si nemenajere au fost eliminate la S.C. BRATNER S.A.;
- deseul de fier vechi a fost eliminat prin SC ALCONSTRUCT2000 SRL ;
- deseurile electrice (tuburi neon) valorificate prin S.C. ECOREC RECYCLYNIG S.R.L.

6.2 Ambalaje introduse pe piata cu produsul finit

In vederea realizarii obiectivelor anuale de valorificare si reciclare a ambalajelor introduse pe piata firma KÖBER S.R.L. a prelungit prin act aditional Contractul nr. 294/2014 incheiat cu firma S.C. ECOPRIM RECYCLING SA.. de preluare a responsabilitatii privind realizarea obiectivelor anuale de valorificare si reciclare a deseurilor de ambalaje.

6.3 Minimizarea deseurilor

Conform prevederilor AIM nr. 4/2016 si OUG. 92/2021 privind regimul deseurilor:

- s-au predat deseurile, pe baza de contract unor operatori care detin autorizatii de mediu si care desfasoara operatiuni de valorificare/eliminare;

- s-a desemnat o persoana, din randul angajatilor proprii, care sa urmareasca si sa asigure indeplinirea obligatiilor prevazute de lege;
- s-a facut colectarea selectiva a deseurilor, fara amestecarea diferitelor categorii de deseuri periculoase sau deseuri periculoase cu deseuri nepericuloase;
- s-au separat deseurile, in vederea valorificarii sau eliminarii acestora;
- se tine evidenta cantitatii, a naturii, originii si, dupa caz, a destinatiei, frecventei, modului de transport, precum si a operatiilor de valorificare/eliminare; datele se pot pune la dispozitia autoritatilor competente, la cererea acestora;
- exista o caracterizare a deseurilor periculoase generate din activitatea proprie, in scopul determinarii posibilitatilor de amestecare, a metodelor de tratare si eliminare a acestora;
- s-a asigurat evidenta gestiunii deseurilor pentru fiecare tip de deșeu in conformitate cu anexa 1 din HG 856/2002 si s-a transmis anual la APM Neamt in cadrul RAM .

Procesele tehnologice se desfasoara in sistem inchis, automatizat, in vederea reducerii pierderilor. Solutiile uzate de solventi rezultate intr-o anumita faza a procesului de fabricatie sunt reutilizate ca atare sau distilate. Acest lucru conduce la o diminuare a deseurilor si implicit a costurilor.

Societatea dispune de:

- o instalatie de spalare stendere, in conformitate cu BAT, prin care se asigura o spalare eficienta in sistem inchis, consumuri reduse de solventi pentru spalare, cantitati reduse de solventi uzati;
- linii de fabricatie consacrate pe game de produse compatibile, ceea ce duce la cantitati mai mici de deseuri rezultate din curatarea instalatiilor.

7. Retehnologizare

Firma a acordat o atentie deosebita modernizarii/retehnologizarii. Se realizeaza modernizarea sectiilor/instalatiilor de la nivelul platformei . Exemple :

- ✓ inlocuirea anumitor trasee, refacerea izolatiei termice de la reactoare si conductele de transport materii prime lichide si utilitati;
- ✓ inlocuirea ventilelor de dozare existente cu electroventile in scopul dozarii si asistarii dozarii materiilor prime lichide de pe calculator;
- Reabilitarea retelei subterane de alimentare cu apa potabila si a retelei de hidranti exteriori
 - ✓ verificarea si inlocuirea tronsoanelor uzate din OL cu tronsoane din PEHD;
 - ✓ verificarea, repararea sau dupa caz inlocuirea hidrantilor exteriori;
- Modernizarea, reabilitarea tablourilor electrice
- Conducerea semiautomata a productiei din Camera de comanda
- S-au montat detectori de fum in spatiile in constructie Ex. si non Ex.
- S-a modernizat instalatia de incalzire a sectiilor de productie ;
- S-au inlocuit stenderele vechi cu unele noi , sinusurile si morile fiind dotate cu tablouri de comanda ;

Au continuat lucrarile de automatizare in toate sectiile .

Costurile privind protectia mediului sunt redate in **anexa nr.2**

8. Utilizarea eficienta a utilitatilor

Utilitatile sunt asigurate pe baza de contracte ferme cu unitati specializate. Necesarul de apa calda, incalzirea si aerul comprimat sunt asigurate prin mijloace proprii.

- 1.Furnizarea de apa potabila: - Contract nr. 1360126301801/10.06.2013 - Compania Judeteana APA SERV S.A.
- 2.Alimentarea cu gaz natural: Contract 344/2020-OMV PETROM SA
- 3.Furnizare energie electrica: Contract nr. 4958/14.07.2017, ref. Kober 2653/18.07.2017 DELGAZ GRID SA

Gazul metan este utilizat in principal la centrala termica a societatii, la sobele difil (nr.2 si nr. 3) precum si la incinerarea apelor chimic impure in „Linia Post-Procesare Termica Ape Uzate”. Sistemul este automatizat existand prezumptia unei utilizari eficiente.

In scopul reducerii consumului de gaz metan s-a realizat unificarea retelei de incalzire a spatiilor de productie si depozitare avand loc o scadere a consumului energetic pe acest segment cu circa 1,4 tep/an .

Firma detine Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr.48 / 06.07.2022 .

In **anexa nr. 3** sunt prezentate consumurile de energie electrica si apa pe utilizatori/sectii.

Repartizarea consumului de energie si apa la productia realizata pe sectii, nu poate reprezenta un consum mediu specific, deoarece:

- firma produce la nivelul platformei foarte multe serii de produse, fiecare serie avand la randul ei culori diferite (de la alb la negru) sau caracteristici diferite;
- timpul de procesare, chiar si pentru aceeasi serie, poate fi diferit de la 4 -16 ore, asta insemnand aport de utilitati diferit (energie, apa de racire);
- exista utilaje comune de procesare cum ar fi sinusurile, unde se proceseaza produse dintr-o gama variata (pot folosi aceasi utilaj una sau mai multe sectii);
- sunt produse cum ar fi diluantii care se obtin cu aport redus de energie;
- produsele industriale presupun timp mai mare de procesare, deci consumuri mai mari de utilitati.

In anul 2019 s-a realizat “**Bilantul termoenergetic la S.C. KÖBER S.R.L.**”, de catre S.C. QUARTZ MATRIX S.R.L – auditor energetic autorizat- ANRE .

Din studiul efectuat a rezultat ca:

1. Centrala are un randament termic de 93,45%, apropiat de cel din fisa tehnica.
2. Valorile coeficientului de exces de aer este de 1,2. Pentru evitarea pierderilor de caldura se recomanda 1,1-1,2.
3. Temperatura gazelor de ardere este de 114°C. Pentru evitarea condensarii vaporilor se recomanda ca temperatura gazelor de ardere sa fie de 140-160°C.
4. În urma măsurărilor efectuate valorile emisiilor de CO , NOx , SO2 sunt sub valorile maxime admise .

9. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor

Activitatea de revizii si reparatii este o activitate planificata si s-a realizat in conformitate cu planul aprobat de revizii reparatii.

Reviziile / reparatiile au fost executate intern de catre sectia mentenanta si extern cu firme autorizate. Acestea sunt evidentiata in registrul : Plan anual revizii si reparatii .

Exemple :

1. Reactor R42 - P.V. verificari / incercari nr.1/07.07.2022
2. Pompa diphil - P.V. verificari / incercari nr.2/18.07.2022
3. Bazin ape chimice - - P.V. verificari / incercari nr.8/16.08.2022
4. Colormix - P.V. verificari / incercari nr.10/30.08.2022
5. Reactor R1 Rasini - P.V. verificari / incercari nr.11 /03.08.2022
6. Motostivuitoar BT - P.V. verificari / incercari nr.24/12.10.2022
7. Electrostivuitoar - P.V. verificari / incercari nr.25 /27.10.2022
8. Moara 2 VI - P.V. verificari / incercari nr.27 /01.11.2022
9. Moara 8 VIA- P.V. verificari / incercari nr.9 /29.08.2022
10. Moara 10 VI - P.V. verificari / incercari nr.28 /29.11.2022
11. Sinus 8 VI - P.V. verificari / incercari nr.29 /14.12.2022

10. Impactul activitatii asupra mediului, automonitorizare, evolutia calitatii factorilor de mediu fata de momentul de referinta

10.1 In conformitate cu obligatiile ce decurg din autorizatie s-au monitorizat intern, **prin laboratorul MFM**, urmatoarele:

- apele uzate menajere, apele pluviale, apele chimice, apele din panza freatica;
- emisii tehnologice (pulberi);
- nivel emisii COV si pulberi in sectii, la toate locurile de munca unde se folosesc solventi respectiv materii prime pulverulente;
- nivelul de zgomot la nivelul platformei, la limita incintei si la nivelul celor mai apropiati receptori (NE –fam Chirila si S – moara).

Mentiuni:

1. Frecventa determinarilor a fost cea stabilita prin autorizatia integrata de mediu.
2. Planul de gestionare COV este redat in **anexa nr.4**.
3. Buletinele de analiza sunt anexate in prezentul RAM .
4. Media anuala a determinarilor efectuate este prezentata in **anexa nr. 5**

10.2 Prin laboratoare autorizate

Cu S.C. GIVAROLI IMPEX S.R.L s-au efectuat urmatoarele determinari:

- apele uzate menajere, apele pluviale, apele chimice, apele din panza freatica;
- emisii la cosuri (centrala termica, linia post procesare termica ape uzate tehnologice, sobe difil);
- Sol

Mentiuni:

1. Frecventa determinarilor a fost cea stabilita prin autorizatia integrata de mediu.
2. Buletinele de analiza sunt anexate in prezentul RAM

10.4 Concluzii

Ape

Frecventa si indicatorii de monitorizare prevazuti in AIM si in AGA au fost respectate pentru toate categoriile de ape.

Freatic: F1, F2, 2/an. Nu s-au inregistrat depasiri fata de valorile de referinta din AIM nr.4/21.06.2016 vizata .

Ape menajere: frecventa - 3/saptamana; nu s-au inregistrat depasiri.

Apele chimic impure: 1/luna, valorile nu sunt normate avand in vedere destinatia acestora (eliminate prin linia post-procesare termica)

Apele pluviale: la fiecare umplere a bazinului de 90 mc si prealabil fiecarei goliri a bazinului de 35 mc; nu s-au constatat depasiri.

Aer:

Frecventa si indicatorii de monitorizare prevazuti In AIM au fost respectate pentru toate categoriile de emisii dirijate. Nu s-au constatat depasiri ale VLE.

Plan COV – au fost respectate valorile limita de emisie stabilite conform L.278/2013.

Calitatea aerului inconjurator :

- emisii la cosuri (centrala termica, linia post procesare termica ape uzate tehnologice, sobe difil);
- emisii tehnologice (pulberi);

Sol: cerinta AIM : 1/an (pH, Cu, Pb, Zn, Cr, Co, Mn, Hg, total hidrocarburi aromatice) in urmatoarele puncte : 1. in zona fostei sectii VP , langa gardul locuintei Chirila ; 2. din spatiu verde, zona depozitului de materii prime lichide ; 3. in afara perimetrului obiectivului, la o distanta de cca 1,5 km de firma – langa paraul Potocina) , ca punct de referinta
Se constata : la Cu, Pb ,Cr, Co, Mn, Zn, Hg, pH, umiditate, total HAP, valori sub Valorile normale pentru soluri mai putin sensibile .

Zgomot : trimestrial 2 puncte : sunt respectate VLE : 65 dB, in timpul zilei , conform STAS 10009/88

11. Costuri de mediu

Costurile privind activitatile/investitiile ce vizeaza protectia mediului sunt prezentate in anexa nr. 2.

12. Reclamatii, sesizari, mod de rezolvare a problemelor sesizate

13. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare

13.1 Nota de constatare nr.186 / 19.05.2022

13.2 Nota de constatare nr.236 / 09.06.2022

1.Activitatile de pe amplasament sa se desfasoare cu respectarea conditiilor prevazute in AIM nr.4 / 21.06.2016

13.3 Nota de constatare nr.289 / 01.08.2022

13.4 Raport de inspectie SEVESO nr.2777/20.10.2022

14.Modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu,

S-a realizat monitorizarea factorilor de mediu in conformitate cu precizarile AIM si masurilor trasate de organele de control.

S-au realizat reviziile si reparatiile instalatiilor in conformitate cu Planul de revizie si reparatii.

S-au respectat conditiile de functionare impuse prin Autorizatia Integrata de Mediu nr.4/21.06.2016 vizata .

Intocmit,
Sef birou PMED-SIPP/PSI- Adm
ing. Tudor Gheorghesciu

